

Curso académico 2026- 2027		SEGUNDO				Seminarios Grupos Reducidos														
Grupo	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Semana																				
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				

***IMPORTANTE; EL PRIMER SEMESTRE SERÁN LOS SEMINARIOS GRUPOS REDUCIDOS Y EL SEGUNDO SEMESTRE LAS PRACTICAS CLÍNICAS.